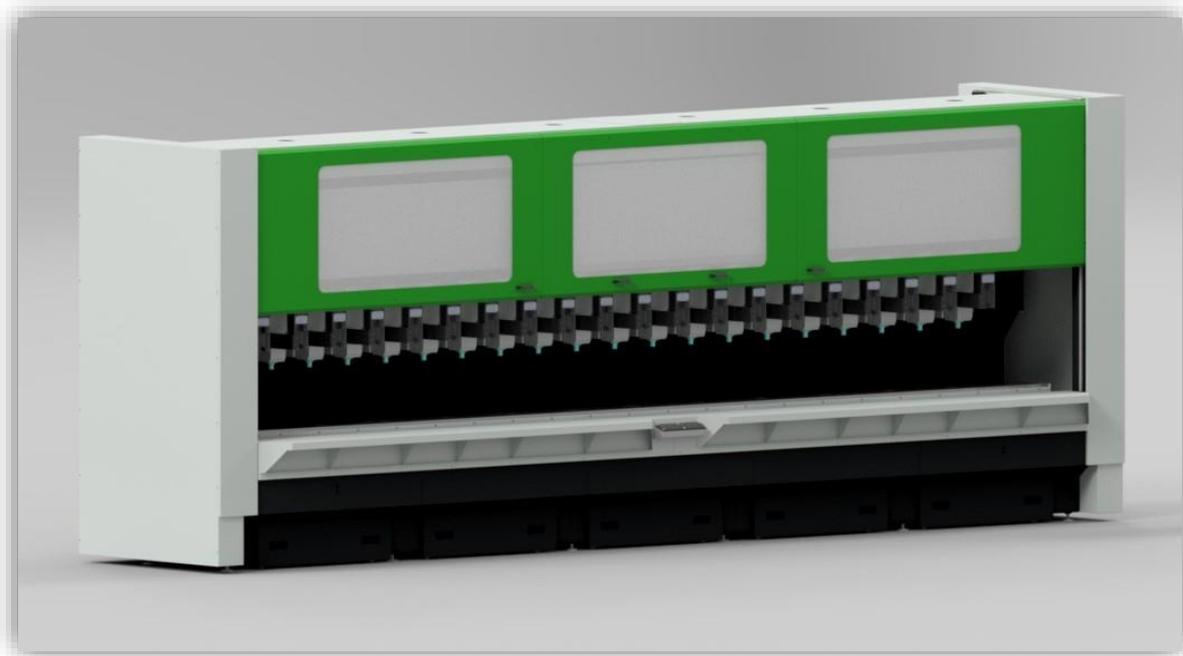


NEW HOLES TWENTY



TECHNICAL DESCRIPTION

CENTRO DI LAVORO VERTICALE CON VENTI ASSI VERTICALI INDIPENDENTI DISTRIBUITI SU 9 PROCESSI, DOTATI DI MANDRINI COMANDATI DAL CNC E ATTIVABILI SELETTIVAMENTE . PROGETTATA PER LA LAVORAZIONE DI PROFILI DI ALLUMINIO , OTTENENDO UNA RIDUZIONE DEL TEMPO DI LAVORAZIONE FINO A 5 VOLTE RISPETTO AD UN CENTRO DI LAVORO TRADIZIONALE . CON MOVIMENTAZIONE PORTE AUTOMATICA , GESTIONE INTEGRATA DELLE ATTREZZATURE DI STAFFAGGIO, E PROGRAMMAZIONE SEMPLIFICATA PER LA REDAZIONE DEI PROGRAMMI.



	Standard	Opzionale
Unità di Comando		
Modello CNC:	NUM Flexium 68+	
Schermo :	N/A	
Volantino:	Portatile	
Motori e Azionamenti:	NUM	
Corse		
Asse X	750mm	
Asse Y	350mm	
AsseZ	300mm	
Tavola		
Dimensione	6600 x 250mm	
Portata tavola	800 kg	
Cave a T	NO	
Cambio Utensili		
Tipo	Manuale	
Numero di posti (piccoli)	N/A	
Lunghezza massima Utensili	N/A	
Tipo di gestione	N/A	
Lubrorefrigerante		
Tipo	Minimale 20 punti indipendenti	
Pressione		

	Standard	Opzionale
Gestione Truciolo		
Tipo:	Vasche su ruote	
Mandrino		
Attacco Mandrino:	Pinza ER	
Potenza Nominale S1 :	1.3Kw	
Velocità di rotazione :	10,00 giri/min	
Prestazioni Assi		
Rapido Asse X	15,000 mm/min	
Rapido Asse y e Z	15,000 mm/min	
Dimensioni e Pesì		
Assorbimento Totale	Secondo versione	
Peso Complessivo		
Ingombri W x L x H	7500 x 1900 x 2900 mm	